

La visibilité au coeur des processus logistiques

Qui sommes-nous ?

Everystens : qui sommes nous ?



- ✓ **30 employés:** 18 ingénieurs avec 12 ans d'expérience en moyenne
- ✓ **5 ans d'expertise dans l'industrie du transport/supply chain :** une offre pensée évolutive avec nos clients
- ✓ **3,5+ M€** investis en r&D (IA, Big Data, IoT, SaaS)
- ✓ **2 bureaux :** Siège social à Lille & bureau à Paris

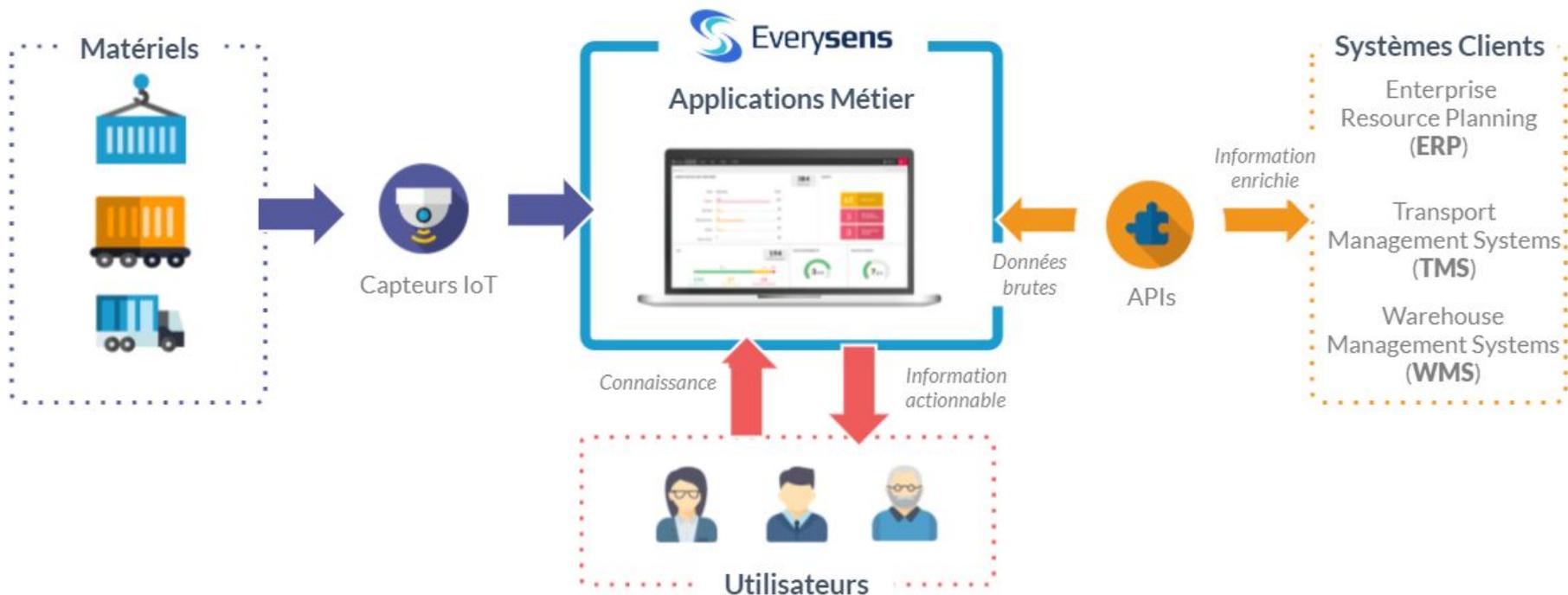
Notre Vision

- ✓ **Quoi ?** Des solutions prédictives et collaboratives pour planifier et suivre tous les flux de votre supply chain en temps réel.
- ✓ **Comment ?** Une plateforme "SaaS" industrielle qui digitalise et automatise un ensemble d'opérations chronophages pour l'organisation de transports et la gestion de vos capacités.

20+ clients dans des industries exigeantes



Une donnée centralisée au service du métier



Du capteur autonome à l'utilisation métier

Le capteur autonome comme source de données



Le cas du tracking de palettes bois

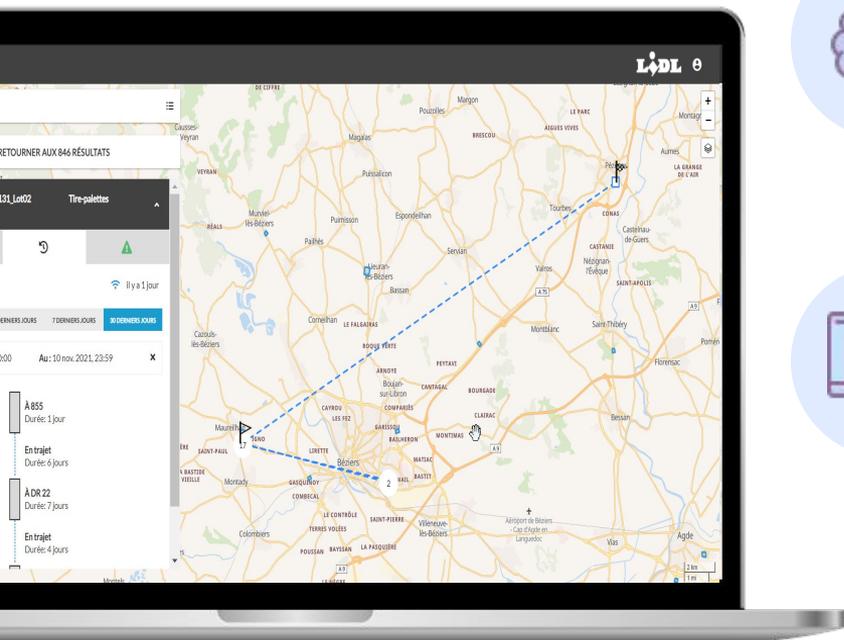
- Petit capteur autonome, facile à installer
- Durée de vie de 3 ans
- Communication intelligente en mouvement, ou à l'arrêt
- Géolocalisation WIFI
- Utilisation du réseau 0G "Sigfox"



D'autres possibilités pour d'autres cas d'usage

- Durées de vie plus importantes (6 à 10 ans) sans maintenance
- Multi-géolocalisation (wifi, GPS, GSM, etc...)
- Multi réseaux (Sigfox + GPRS)
- Mesure d'autres données (température, choc, pression, chute..)

La donnée et la visibilité au service du métier



L'intelligence artificielle pour une meilleure donnée

- Intégration de données multi-canaux
- Suppression des points aberrants
- Surcouche de géolocalisation
- Mesure de la "fraîcheur" de la donnée



La donnée au service du métier

- Suivi de position en temps réel
- Etude de l'historique sur une période choisie
- Détection des rétentions
- Alertes d'entrée/sortie de zone
- Identification de zones suspectes
- Inventaire par lieu temps réel
- ...

Ce que l'IoT apporte à la palette



Maîtrise d'historique et du comportement

- Combien de temps durent réellement mes rotations ?
- Combien de temps sont réellement immobilisées mes palettes ?
- Mes palettes assurent-elles un flux "normal", n'y-a-t-il pas d'irrégularités ?



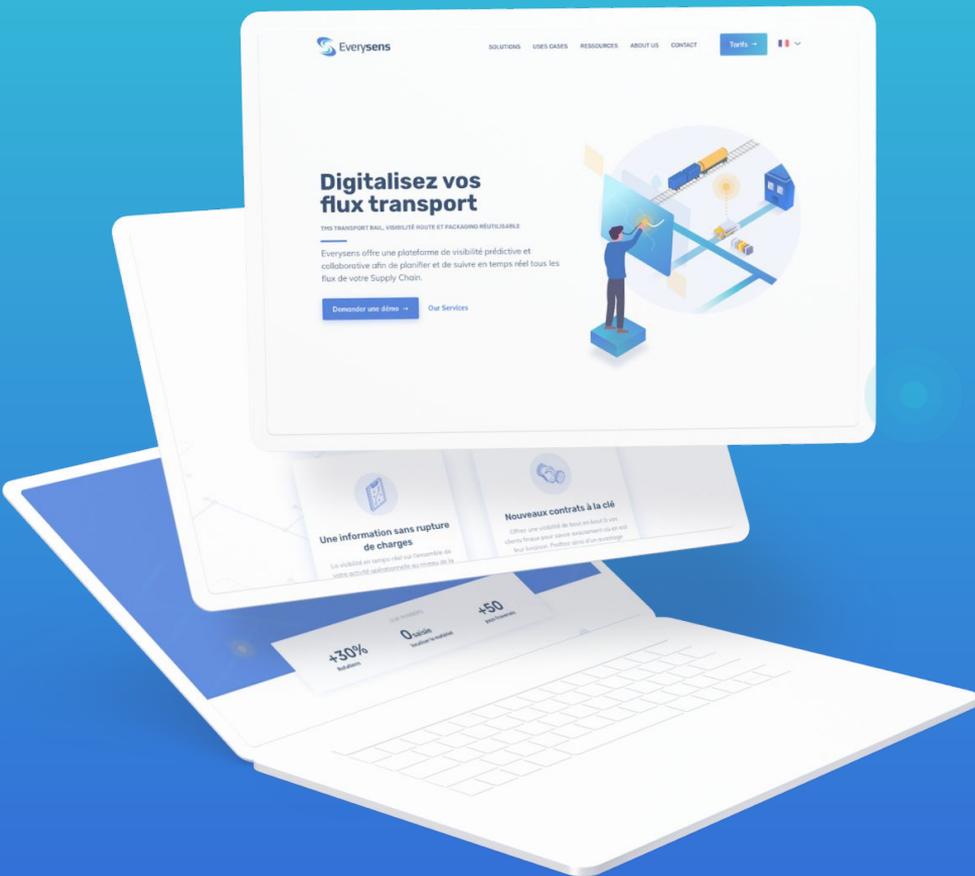
Identification de zones critiques et de tendances

- Des palettes sortent-elles du flux ?
- Existe-t-il des zones de convergence suspectes ?
- Ces sorties sont-elles régulières ?
- Tous les flux sont-ils concernés ?



Différentes sources de ROI

- Diminution du nombre de pertes de palettes
- Neutralisation des canaux de vol
- Optimisation des processus
- Donnée actionnable en direct



www.everysens.com